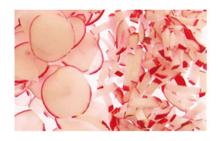


Eigenkontrollsystem bei der Herstellung von vorzerkleinertem Obst und Gemüse - Praxisbericht -

Fresh Cut - Produkte



- Geschnittenes Frischgemüse
- Blattsalate



















Feinkost/ angemachte Salate











- Sohkostsalate mit Salatcreme
- Feinkostsalate "Classic"
- Salate mit Kartoffeln/Nudeln











Süßspeisen/ Dressing/ Obst/...









- Saucen, Dips und Aufstriche
- Frische Salatdressings
- Obstsalate und Mono Obst
- Fruchtquark "Heideblume"











Hannover, 26.04.2017 4 FRIKONI

Weitere Produktgruppen







SB-Artikel:

- Salatcups
- Angemachte Salate
- Desserts
- Obst















Bestellung und Lieferung:

Täglicher Bestell- und Lieferrhythmus:

- Bestellung: täglich bis 12 Uhr
- Von 14 bis 16 Uhr wird die Ware kommissioniert.
- Ab 16 Uhr bis 18 Uhr werden unsere LKW's beladen und die Auslieferung beginnt.

Qualität unserer Produkte:

Die Qualität unserer Produkte überprüfen wir im hauseigenen Labor und durch externe Experten.

Belege für unseren hohen Anspruch an Qualität und Frische sind die regelmäßigen Zertifizierungen nach IFS, QS und Bio-Standard.

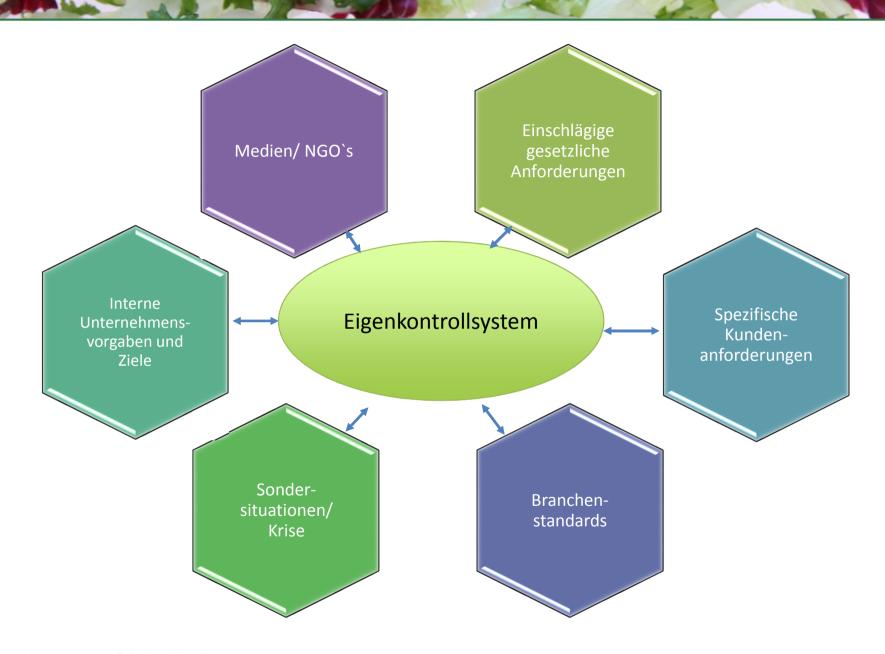






Spannungsfeld "Eigenkontrollsystem"

Hannover, 26.04.2017 8 FRIKONI



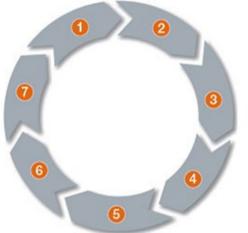
Hannover, 26.04.2017 9 FRIKONI

HACCP = Hazard Analysis Critical Control Points

-> HACCP-Team

- 1.Gefahrenanalyse (Hazard Analysis)
- 2. Kritische Kontrollpunkte (Critical Control Points) festlegen
- 3. Grenzwerte festlegen
- 4. Kontinuierliche Überwachung sichern
- 5. Korrekturmaßnahmen einleiten
- 6. Dokumentation gewährleisten
- 7. Regelmäßige Verifizierung





Arbeitshilfen:

Codex Alimentarius - Standards

CAC/ RPC1 – 1969 General Principles of Food Hygiene

→ Anlage 1 HACCP incl. 7 Grundsätze/ 12 Stufen/ Entscheidungsbaum

CAC/ RPC53 – 2003 Code of Hygienic Practice for Fresh Fruits and Vegetable

(alle denkbaren Prozessstufen bzw. Einflussfaktoren sind beschrieben: gute Ansatzpunkte für eigene Risikobewertungen)

- → Anlage 1 Ready to eat fresh precut fruits and vegetable
- → Anlage 2 Sprossen
- → Anlage 3 Fresh leafy vegetable
- → Anlage 4 Melonen
- → Anlage 5 Beeren

www.codexalimentarius.org

Eigenkontrollsystem "Fresh Cut"

Vom Feld bis zum Verbraucher

- 1 Lieferantenauswahl Einkauf Rohware/ Zutaten Eingangskontrolle
- 2 Bevorratung/Zwischenlagerung
- 3 Verarbeitungsablauf (incl. Versandlager/ Auslieferung)
- 4 Prozess- und Produktprüfungen
- 5 Hygienekonzept/ -monitoring
- 6 Mitarbeiterschulung
- 7 Entwicklung betrieblicher Prozesse und Betriebsumgebung

1 Lieferantenauswahl – Einkauf Rohware/ Zutaten – Eingangskontrolle













Hannover, 26.04.2017

1 Lieferantenauswahl – Einkauf Rohware/ Zutaten – Eingangskontrolle



Hannover, 26.04.2017 14 FRIKONI

2 Zwischenlagerung, Bereitstellen

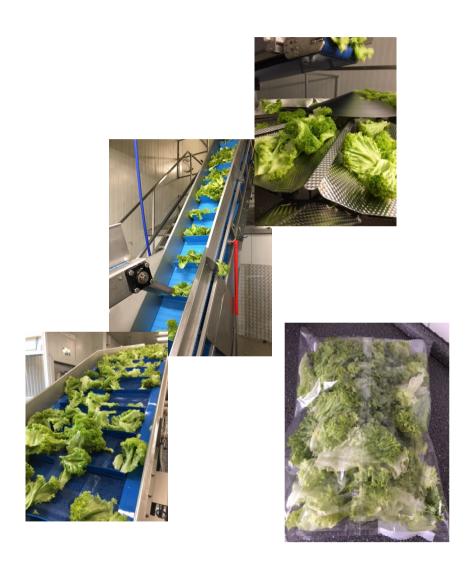






3 Verarbeitungsablauf





3 Verarbeitungsablauf - Herausforderungen bei Fresh Cut -

Rohware

- Naturprodukt
- Keimbelastung inhomogen (flächig, punktuell)
- Freilandanbau <=> Gewächshaus

Verarbeitung

- kein Erhitzen
- keine Chemie (unerwünscht)
- hohes Maß manuelle Tätigkeit -> subjektive Einflüsse
- ⇒ Fresh Cut ist niemals keimfrei
- ⇒ mikrobiologische Ausreißer gehören zur "guten Praxis"
- ⇒ Fresh Cut soll "ultrafrisch" sein
- ⇒ Fresh Cut in Kombination mit anderen Zutaten als Kundenanforderung "Convenience"-Produkte => mikrobiologische Bewertung/ welche Lebensmittelgruppe (?)

FRIKONI



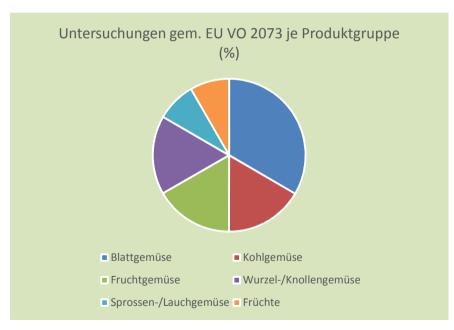
4 Produktprüfungen (spez.: mikrobiologische)

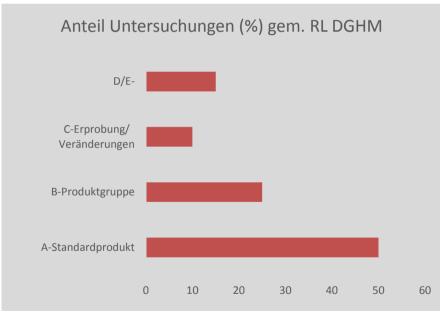
- VO (EG) Nr. 178/2002
- Nicht sichere Lebensmittel dürfen nicht in Verkehr gebracht werden.
- Der Lebensmittelunternehmer ist für die Sicherheit des Lebensmittels verantwortlich.
- VO (EG) Nr. 2073/2005 ff. Mikrobiologische Kriterien für Lebensmittel
- Lebensmittelsicherheits-Kriterien
- Prozesshygienekriterien
- VO (EG) Nr. 852/2004 Lebensmittelhygiene
- Eigenkontrollen des Lebensmittelunternehmers
- RL DGHM Mikrobiologische Richt- und Warnwerte
- Empfehlungen, Sachverständigen-Gremien

4 Produktprüfungen (spez.: mikrobiologische)

Prüfplanung:

- Zeitrahmen: Woche Monat Quartal Jahr
- Produktgruppen: in Anlehnung an BLS
- Risikogruppen: A B C D E





4 Produktprüfungen (spez.: mikrobiologische)

			Tatsächliche Überschreitung der mikrobiologischen Empfehlung (in %)							
	RL DGHM		GFJ* 2016		Hessing/NL** 2016	Frikoni 2016 (externes Inst.)		Frikoni 2017 (externes Ins		
	RW	WW	RW	WW	WW	RW	WW	RW	WW	
Aerobe mesophile Koloniezahl	5x 10e7		24,1			5		5		
Escherichia coli	1x 10e1	1x 10e2	47,1	5,2		2				
Hefen	1x 10e5	-	17,7	-		40	-	10	-	
Schimmelpilze	1x 10e3	1x 10e4	15,7	2		14	5	5	-	
Präsumtive Bacillus cereus	5x 10e2	1x 10e3	10,8	5,1	5,3 (falsch-positiv)					
Salmonella	-	n.n. in 25g		0,05	0,02					
Listeria monocytogenes	-	1x 10e2		0,03	1,1 (nachw. in 25g)		< 1			

^{*}GFJ: Vortrag Dr. Morath, DGHM-Tagung 27.06.2016

Hannover, 26.04.2017 20 FRIKONI

^{**}NL: Vortrag M. Heythuyzen, DGHM Tagung 27.06.2016



Anwendung der RL DGHM

Prof. Dr. B. Becker, DGHM-Tagung 27.06.2016

Fehler bei der Anwendung der RL DGHM:

- Nichtberücksichtigung von Zielgruppendefinition
- Produktspezifizierung
- Präambel

Hannover, 26.04.2017 21 FRIKONI



Prüfplanung:

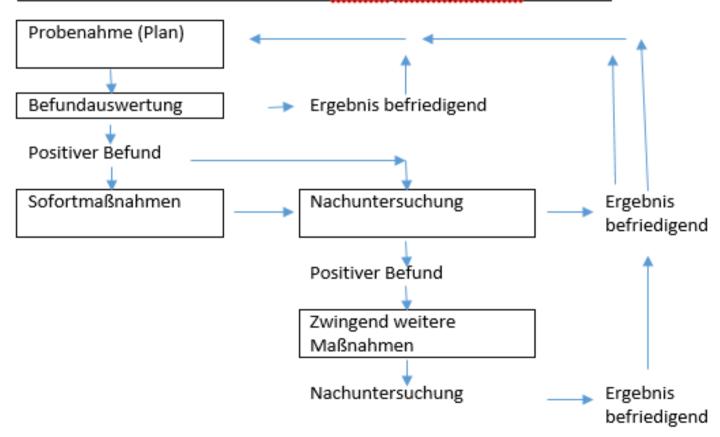
- Zeitrahmen: Monat Quartal Jahr
- <u>Untersuchungen:</u> extern (Listeria), intern (Enterobact., Abklatsche, Rückstände (chem., allerg.))
- <u>Risikogruppen:</u> direkter/ indirekter Produktkontakt, Produktionsumgebung, erweitertes Umfeld Auszug aus Plan Hygienemonitoring:

Risiko/ Zone	Prozessbereich	Probenahme	Interne Prüfung/ Quartal (Enterobacteriaceae)				Externe Prüfung/ Quartal (Listeria ssp.)			
			Methode	M1	M2	M3	Methode	M1	M2	M3
1 - Direkter Produktkontakt	Feinkost/ Koruma	Auslaufhahn	Т	х			L	х		
		MA/ Mischen: Hand		х						
		Mischwanne		х						
	Feinkost/ Abpacken	Mitarbeiter/ Hand	Т		х					
		Verpackungsmaterial	Т		х					
		Arbeitshilfe/ Schippe	Т		х		L		Х	
	Obst	Tisch/ Band	Т			х	L			Х
		MA/ Zutaten: Hand	Т			х				
		MA/ Einpacken: Hand	Т			х				
	Rohkost/ GN, Achtler	Schneidevorrichtung	Т	х			L	Х		
	Rohkost	MA/ Einpacken-Fert.ware: Hand	Т		х					
	Belegen Tellerband	MA/ Belegen: Hand	Т			Х				
	Rohkost/ Mehrkopfwaage	Dosierbehälter	Т	х			L		х	

Verhalten bei Abweichungen:

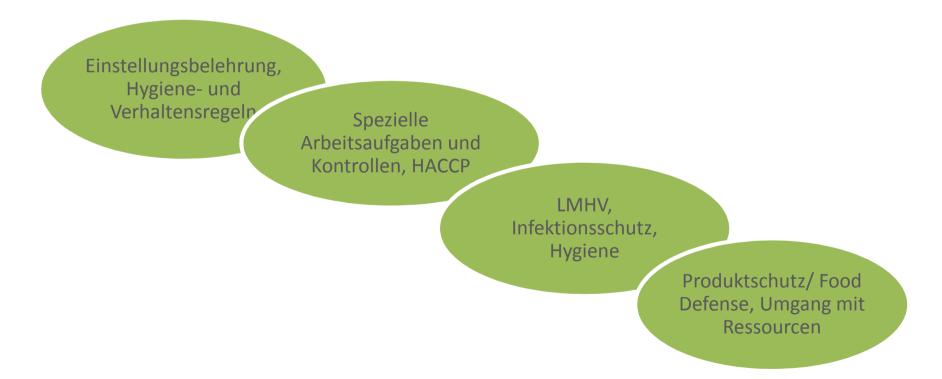
=> Vorgaben lt. Prüfplan

Fließbild: Ablauf der Maßnahmen bei Listeria monocytogenes-Befunden:

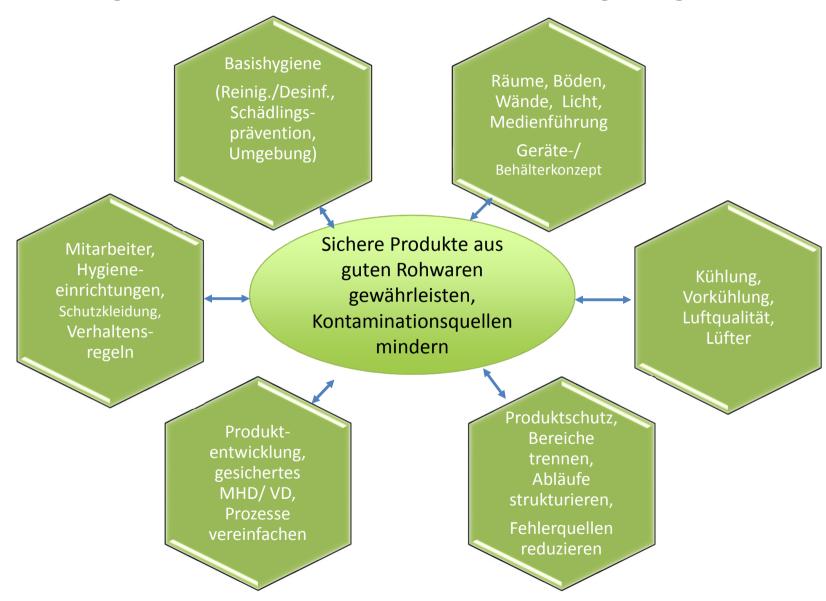


6 Mitarbeiterschulung - Schulungsplan Überprüfung im Tagesgeschäft und bei internen Audits

- Vorgaben zur Personalhygiene
- Vorgaben zum Umgang mit Rohware und Zutaten
- Vorgaben zum Herstellungsablauf



7 Entwicklung betrieblicher Prozesse und Betriebsumgebung



Hannover, 26.04.2017 25 FRIKONI

Ausblick - was passiert in der Branche

Rohware

Waschwasserzusätze

 Physikalische Dekontamination (Bestrahlung, Ionisierung, UV-Einfluss, Plasma in Waschwasser ...)

 Genetische Vorteile (Nährstoffanreicherung, Reduzierung enzymatischer Wirkungen, Wachstum, Reife, Konsistenz...)

Herkunft/ Anbau (Indor-/ House-Farming, Hydroponik ...)

Angebotsform (-> Direktanbau im Supermarkt)

• Thermische Dekontamination (Warmwasser...)

• Schneide- und Trocknungstechnik

• Mikrobiologischer Schutz, Schutzkulturen, Phagen

• Umgebungsentkeimung (Anlagen, Luft, Räume...)

• Schützende/ Intelligente Verpackung (Vakuum, MAP, Perforation, Barrieren, Hochdruckbehandlung...)

Prozess

Verbrauchererwartung

- Frische, Convenience, Portionsgröße
- Regionalität/ Herkunft
- Nachhaltigkeit
- Soziale Aspekte



Hannover, 26.04.2017 26 FRIKONI

»Unaufhörlich werden neue Befunde erhoben, so daß es selbst in dieser Spezialwissenschaft dem einzelnen kaum mehr möglich ist, sich in der Menge der oft sehr komplizierten Experimente und Anschauungen vollkommen zu orientieren.«

Aus dem Gründungsaufruf zur Freien Vereinigung für Mikrobiologie, März 1906 (Quelle: Festschrift zum 100-jährigen Bestehen der DGHM)

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

